

Visite à L'USINE DE LA C.I.M.T. LORRAINE à Lunéville

(SUITE DU N° 1091)

PAR MAX CASSY

LES VOITURES-RESTAURANTS TYPE 1962

La S.N.C.F. a commandé à la C.I.M.T. et aux Etablissements Brissonneau & Lotz quarante-deux voitures-restaurants modernes et originales afin de renouveler partiellement le parc de voitures-restaurants devenu depuis peu propriété S.N.C.F.

Ces nouvelles voitures, de mêmes caractéristiques extérieures que les voitures U.I.C. type Y (longueur 24,500 m hors tampons), peuvent être incorporées dans les trains à traction électrique, diesel ou vapeur, grâce à un groupe électrogène fournissant l'énergie nécessaire au fonctionnement de toutes les installations.

La C.I.M.T.-Lunéville construit la totalité des caisses métalliques nues (le chaudron! en langage ferroviaire) et des bogies d'un type très récent : Y 26 C à frein incorporé).

Vingt et une de ces caisses sont aménagées par la C.I.M.T. dans son usine de la Ronnelle, les 21 autres par les Etablissements Brissonneau & Lotz dans leur usine d'Aytré, près de la Rochelle (ex Entreprises Industrielles Charentaises).

Ces voitures-restaurants, à deux portes d'accès sur chaque face et à intercirculation, comportent une cuisine, un office, une salle à man-

ger offrant 52 places, deux caves à vins réfrigérées, une cave à vin ordinaire, un local pour le personnel, un local pour groupe électrogène.

Elles sont équipées de l'éclairage électrique mixte à fluorescence et incandescence et d'une installation de conditionnement d'air autonome. Elles pèsent seulement 48 t en ordre de marche (sans eau et sans combustible dans les réservoirs).

Elles seraient susceptibles de circuler couramment à la vitesse de 130 km/h mais sont limitées à 135 km/h pour le moment.

L'ossature de châssis-caisse est conçue de façon à ne pas être sensible aux vibrations verticales dans la gamme des vitesses envisagées. Les résultats devraient être nettement supérieurs à ceux obtenus avec le matériel classique européen du type « allongé ».

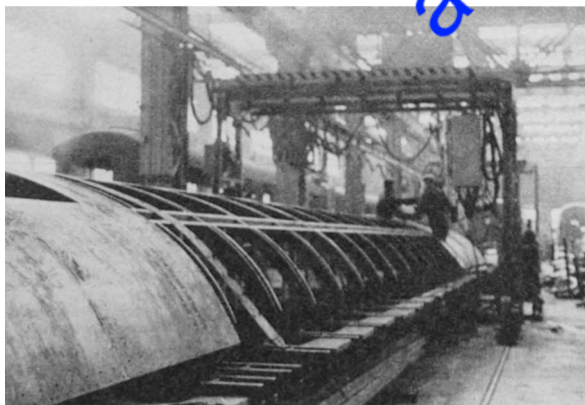
Châssis

Le châssis est composé d'éléments en tôle plane, pliée ou emboutie en acier AO Martin recuit avec utilisation de profilés en acier B Martin recuit.

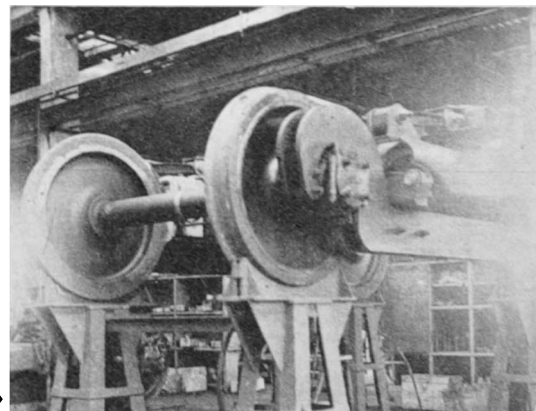
Il est conçu de telle sorte que les appareils de choc et traction puissent être remplacés ultérieurement par un attelage automatique, sans modifications importantes.



VOITURE RESTAURANT - Type S.N.C.F.



Assemblage sur mannequin du pavillon du wagon-restaurant.



Bogie Y 26 C.